

(ถ้อยแถลง)

ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดอำนาจเจริญ

เรื่อง ประกวดราคาซื้อรถบรรทุกเอนกประสงค์เท้ายึดตั้งครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้า
ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดอำนาจเจริญ มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อรถบรรทุกเอนกประสงค์เท้ายึดตั้งครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้า จำนวน 1 คัน (รายละเอียดปรากฏตามเอกสารแนบท้ายประกาศ) ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ เป็นเงินทั้งสิ้น ๓,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (สามล้านบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มิใช่พยานบุคคลที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ดังกล่าว
 ๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระทุ้งไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
 ๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธ ไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
 ๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอราคารายอื่น ที่เข้าเสนอราคาให้แก่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดอำนาจเจริญ ณ วันประกาศประกวดราคาด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือ ไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ครั้งนี้
 ๕. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้อง ไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
 ๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
 ๗. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้ง ซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ กำหนดยื่นซองประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๑ กันยายน ๒๕๖๐ ระหว่างเวลา ๑๐.๐๐ น. ถึงเวลา ๑๑.๐๐ น. ณ ศูนย์ประกวดราคาจัดซื้อ-จัดจ้าง จังหวัดอำนาจเจริญ หอประชุมพญานาครินทร์ ชั้น ๒ ศาลากลางจังหวัดอำนาจเจริญ ถนนชยางกูร ตำบลโนนหนามแท่ง อำเภอเมืองอำนาจเจริญ จังหวัดอำนาจเจริญ และกำหนดเสนอราคา ในวันที่ ๘ กันยายน ๒๕๖๐ เวลา ๑๐.๐๐น. เป็นต้นไป
- ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารการประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๕๐๐.-บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน) ได้ที่ กองคลัง องค์การบริหารส่วนจังหวัดอำนาจเจริญ ชั้น ๑ อาคาร คลมธรา มหาวิทยาลัยมหิดลวิทยาเขตอำนาจเจริญ ตำบลโนนหนามแท่ง อำเภอเมืองอำนาจเจริญ จังหวัดอำนาจเจริญ ระหว่างวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๐ ถึงวันที่ ๒๔ สิงหาคม ๒๕๖๐ เวลาราชการดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.amnatpao.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์ หมายเลข ๐-๔๕๕๒-๓๑๔๕ ในวันและเวลาราชการ
- องค์การบริหารส่วนจังหวัดอำนาจเจริญ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะยกเลิกการประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ โดยไม่จัดซื้อเลยก็ได้ หากมีเงินไม่เพียงพอ หรือมีการเปลี่ยนแปลงอื่นใด ทั้งนี้ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะถือเป็นข้ออ้างเรียกร้องความเสียหายใด ๆ มิได้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

(นายกิตติชัย ตั้งตระกูลวงศ์)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดอำนาจเจริญ

รายละเอียดแนบท้ายประกาศและเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์เลขที่ ๑๐ /๒๕๖๐
การจัดซื้อรถบรรทุกเอนกประสงค์เท้ายึดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้า จำนวน ๑ คัน
ลงวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๐

การจัดซื้อรถบรรทุกเอนกประสงค์เท้ายึดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้า จำนวน ๑ คัน ดังนี้

- | | | | |
|----|---|-----------|-----|
| ๑. | วงเงินจัดซื้อ | ๓,๐๐๐,๐๐๐ | บาท |
| ๒. | ราคาขายแบบชุดละ | ๕๐๐ | บาท |
| ๓. | หลักประกันซอง | ๑๕๐,๐๐๐ | บาท |
| ๔. | ราคาเริ่มต้นในการประมูลเริ่มต้นที่ | ๓,๐๐๐,๐๐๐ | บาท |
| ๕. | กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย | | |
| ๖. | การรับประกันความชำรุดบกพร่อง | ๑ | ปี |
- องค์การบริหารส่วนจังหวัดอำนาจเจริญ จะจ่ายเงินค่ารถบรรทุกเอนกประสงค์เท้ายึดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้า จำนวน ๑ คัน เมื่อผู้ขาย ส่งมอบพัสดุ ภายใน ๖๐ วัน และ โอนทะเบียนให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดอำนาจเจริญแล้ว โดยถูกต้องครบถ้วน

.....

รายละเอียดแบบท้ายประกาศและเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์เลขที่ 10 /2560

การจัดซื้อรถบรรทุกเอนกประสงค์เท้ายึดติดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้า จำนวน 1 คัน ลงวันที่ 15 สิงหาคม 2560

รถบรรทุกเอนกประสงค์เท้ายึดติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้า จำนวน 1 คัน ราคากลางเป็นเงิน 3,000,000.-บาท (สามล้านบาทถ้วน) โดยมีรายละเอียดและคุณลักษณะไม่ต่ำกว่ารายการ ดังนี้

เป็นรถบรรทุกเอนกประสงค์เท้ายึดติดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้ายกสูงไม่น้อยกว่า 12 เมตร
ความสามารถในการยก (LIFTING CAPACITY) ไม่น้อยกว่า 6ตัน/เมตร ตอนท้ายเป็นกระบะเหล็กขนาดปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 3 ลูกบาศก์เมตร
ตัวรถ เป็นชนิดรถ 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะมีแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า ด้านบนหัวเก๋งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน แบบ LED ที่ผ่านการรับรองมาตรฐาน ECE R65 และ SAE สำหรับยานพาหนะโดยเฉพาะตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิด เป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน เพื่อใช้ในการขนถ่าย เคลื่อนย้าย วัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าแสงสว่างในที่สูง ฯลฯ

1. ลักษณะทั่วไป (General Figures)

1.1 เป็นรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าข้อมไฟฟ้า ตอนหน้าเป็นแก๊ง ตอนหลังบรรทุกแบบยกเท้ายึด ชนิด 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ความจุไม่น้อยกว่า 3 ลูกบาศก์เมตร

1.2 ขนาดและน้ำหนัก (Size and Weight)

1.2.1 ความยาวช่วงล้อ (Wheel Base) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

1.2.2 น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า 7,000 กิโลกรัม

2. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)

2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ และมีคุณสมบัติตามมาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.2315-2551

2.2 มีกำลังม้าสูงสุด (Max Brake Horse power) ไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า

2.3 กรองอากาศเป็นแบบมาตรฐานล่าสุด

3. ระบบถ่ายทดกำลัง (Transmission System)

3.1 คลัทช์เป็นแบบ แห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก

3.2 เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้า อย่างน้อย 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)

4.1 พวงมาลัยขับ ทางขวา มีระบบ Hydraulic Power ช่วยผ่อนแรง

4.2 รายละเอียดอื่น ๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

5. ระบบเบรก (Brake System)

5.1 ระบบเบรกเป็นแบบใช้น้ำมันไฮดรอลิก โดยมีหม้อลมช่วย

5.2 มีเบรกมือซึ่งมีคันทันบังคับอยู่ในแก๊ง เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

5.3 มีเบรกช่วยหรือเบรกไอเสีย (Exhaust Brake)

6. ระบบไฟฟ้า (Electrical System)

6.1 ใช้ระบบแรงเคลื่อนไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 12 โวลต์

6.2 มีไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามที่กรมการขนส่งทางบก

ประกาศกำหนดและมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

6.3 ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณสัญญาณไฟฉุกเฉิน แบบ LED ที่ผ่านการรับรองมาตรฐาน ECE R65 และ SAE ซึ่งยึดติดกับหลังคารถแบบถอดได้หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. ระบบเครื่องล่าง (Chassis System)

7.1 ขนาดยางให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

8. มาตรฐานหรืออุปกรณ์วัด (Panel Instrument) ประกอบด้วย

8.1 มาตรฐานหรืออุปกรณ์ วัดความเร็ว วัดระยะทาง วัดปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง วัดอุณหภูมิ เครื่องยนต์วัดไฟชาร์จแบตเตอรี่ วัดความดันน้ำมันหล่อลื่นและมาตรวัดอุปกรณ์วัดอื่น ๆ ที่บริษัทผู้ผลิต

กำหนดให้มี ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

8.2 มาตรวัดหรืออุปกรณ์วัดความเร็ว และระยะทาง ให้เป็นระบบเมตริก

9. ระบบเชื้อเพลิง (Fuel System)

9.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุตามมาตรฐานผู้ผลิต

9.2 ฝาถังน้ำมันเชื้อเพลิงสามารถปิดล็อกได้

10. ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (Final Drive System) เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

11. ตัวรถ (Body)

11.1 ตัวรถบรรทุกตอนหน้าเป็นแก๊งประตูมีกระจก เลื่อนได้ และมีกุญแจล็อกประตู ตามแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

11.2 กระจกทุกบานต้องเป็นกระจกนิรภัยที่มีเครื่องหมายมาตรฐานรับรอง

11.3 ติดตั้งวิทยุ สามารถรับได้ทั้งระบบ AM และ FM เป็นระบบหาค้นแบบดิจิตอลเครื่องเล่น CD MP3 ติดตั้งลำโพง ไม่น้อยกว่า 2 ตัว

11.4 ติดฟิล์มกรองแสง ตาม กฎหมายกำหนด

11.5 อุปกรณ์ฉีดล้างและทำความสะอาดกระจกบังลมหน้าครบชุด

11.6 กระจกมองหลังในแก๊งขนาดตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต และนอกแก๊ง ซ้าย-ขวาขนาดใหญ่มองเห็นได้ไกลและชัดเจน

11.7 ที่บังแดดชนิดพับได้ทั้งด้านพนักงานขับและผู้นั่งโดยสารด้านหน้า เป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

11.8 เข็มขัดนิรภัยเป็นแบบยึด 2 จุด ดึงกลับอัตโนมัติ สำหรับพนักงานขับ และผู้นั่งโดยสารด้านหน้า

11.9 ผ้ายางปูพื้นรถในแก๊ง

11.10 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศทำความเย็นชนิดหัวจ่ายเป็นแบบฝังซึ่งสามารถจ่ายลมเย็นให้กับพนักงานขับและผู้นั่งโดยสารด้านหน้าครบทุกที่นั่งตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

12. เครนไฮดรอลิก(ชนิดพับหลังเก๋ง)

12.1 เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน แบบชนิดพับเก็บได้ติดตั้งระหว่างหัวเก๋งกับกระบะบรรทุก

12.2 เป็นเครนไฮดรอลิกที่ได้รับการออกแบบทดสอบตามมาตรฐานสากล EN12999- DIN15018 B3 หรือสูงกว่าและ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO. 9001 : 2008 พร้อมทำงานได้สูงไม่น้อยกว่า 12 เมตร โดยมีหนังสือรับรองระบบคุณภาพมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

12.3 เขนยกท่อนปลาย(Outerboom)เป็นแบบ 5หรือ 6 เหลี่ยม ยึดเข้า-ออก (TELESCOPIC) ได้ด้วยไฮดรอลิกไม่น้อยกว่า 2 ท่อน

12.4 ระบบการหมุนเป็นแบบฟันเฟือง (WORMSCREWSLEWING) วางตามแนวระนาบ สามารถหมุนได้ 360 องศา แบบต่อเนื่องไม่มีที่สิ้นสุด ได้ทั้งซ้าย-ขวา

12.5 มีขาหยั่ง(เท้าข้าง) ติดตั้งบริเวณฐานเครน ขนาดกว้างเหมาะสมต่อการทำงานโดยทำงานขึ้น-ลงด้วยระบบไฮดรอลิก ยึดออกโดยใช้มือดึง สามารถควบคุมการทำงานได้ทั้งสองข้างของตัวรถ

12.6 เครนพับไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย และได้รับรองมาตรฐาน มอก.

9001 โดยผู้เสนอราคาต้องแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน(รง.4) และใบรับรอง มอก.9001 ของโรงงานผู้ผลิตมาแสดง

12.7 หากเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากต่างประเทศ จะต้องแนบสำเนาการแต่งตั้งจากผู้ผลิตให้

เป็นผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้แทนจำหน่ายจากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตโดยต้องแนบสำเนาหนังสือแต่งตั้งและมีสาขาของบริษัทฯ ผู้ผลิตที่ตั้งอยู่ในประเทศไทย มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

13. ความสามารถในการยก

13.1 ความสามารถในการยก (LIFTING CAPACITY) ไม่น้อยกว่า 6.00 ตัน-เมตร

13.2 ความยาวในแนวนอนเมื่อยืดส่วนที่พับและเลื่อนออกสุด ได้ความยาว (HYDRAULIC OUTREACH) ไม่น้อยกว่า 6เมตร จากจุดหมุนที่ฐานเครน

13.3 สามารถยกน้ำหนักได้ที่ระยะยกต่างๆจากฐานเครน ต้องทำได้ไม่น้อยกว่าดังนี้

ที่ระยะ 1.00 เมตร สามารถยกน้ำหนัก ได้ไม่น้อยกว่า 6,000 กิโลกรัม

ที่ระยะ 2.00 เมตร สามารถยกน้ำหนัก ได้ไม่น้อยกว่า 3,000 กิโลกรัม

ที่ระยะ 3.50 เมตร สามารถยกน้ำหนัก ได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม

ที่ระยะ 4.50 เมตร สามารถยกน้ำหนัก ได้ไม่น้อยกว่า 800 กิโลกรัม

ที่ระยะ 5.00 เมตร สามารถยกน้ำหนัก ได้ไม่น้อยกว่า 650 กิโลกรัม

ที่ระยะ 6.00 เมตร สามารถยกน้ำหนัก ได้ไม่น้อยกว่า 550 กิโลกรัม

13.4 มีคัมโยกควบคุม ทั้ง 2 ด้าน และอุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิกจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

14. ระบบไฮดรอลิก

14.1 ปัมไฮดรอลิกและเครนต้องเป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อเดียวกันและสามารถจ่ายน้ำมันไฮดรอลิก

เพียงพอต่อการใช้งาน พร้อมติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับน้ำมันไฮดรอลิก และวัดอุณหภูมิของน้ำมันไฮดรอลิก

15. ระบบความปลอดภัย

15.1 มี HOSE FAILURE VALVE สำหรับระบบไฮดรอลิกให้ยกอยู่ในตำแหน่งคงที่กรณีสาย

ไฮดรอลิกแตกหรือขาด

15.2 มี LOAD HOLDIN VALVEเพื่อป้องกันไม่ให้แขนเครนตกลงเองเนื่องจากน้ำหนักที่ยก

15.3 มีวาล์วนิรภัยสำหรับขาหยั่ง (HOSE FAILURE VALVE) ทั้ง 2 ข้าง เพื่อป้องกันการยุบตัว

ของขาหยั่งกรณีสายไฮดรอลิกแตก

15.4 มีแผนภาพวงจรไฮดรอลิกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

16. ผู้เสนอราคาจะต้องแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย ของเครนไฮดรอลิกดังกล่าวมาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันที่ยื่นซอง เสนอราคา

17. การประกอบติดตั้งกับตัวรถพร้อมอุปกรณ์ประกอบเครน

17.1 เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตเครนไฮดรอลิก และมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

17.2 ตะขอสำหรับยกของ (Slewing Hook) สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 6 ตัน พร้อม

ใบรับรองความสามารถจากผู้ผลิต

18. กระบะบรรทุก

18.1 ตอนท้ายเป็นกระบะเหล็กขนาดบรรทุกปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า3 ลูกบาศก์เมตร

สร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี

18.2 ส่วนพื้นมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5มิลลิเมตร

18.3 แผงข้าง ส่วนอื่น ๆ สร้างด้วยเหล็ก หนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

18.4 กระบะบรรทุกสามารถเปิด - ปิดได้ทั้ง 3 ด้าน และฝาท้ายสามารถเปิดออกได้เองเมื่อ

ทำการยกเท

19. ระบบการยกเทท้าย

19.1 เป็นไฮดรอลิกยกเทท้ายคุณภาพสูง สำหรับบรรทุกเทท้ายโดยเฉพาะ

19.2 ทำการยกเทด้วยระบบไฮดรอลิก เป็นแบบกระบะยกไฮดรอลิกดันใต้ท้องกระบะ โดยมี

คัมโยกหรือสวิตช์ควบคุมอยู่ในหัวเก๋ง

19.3 ชุดกระบะยกไฮดรอลิกยกเทท้ายเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงที่ได้รับการรองรับมาตรฐาน

เลขที่ มอก.975-2538 และเป็นผลผลิตจากโรงงานที่ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 9001

20. กระเช้าซ่อมไฟฟ้า

20.1 กระเช้าซ่อมไฟฟ้าสามารถทนแรงดันไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า15 Kv 50 Hz

20.2 มีระบบปรับให้กระแสให้อยู่ในแนวตั้งขณะปฏิบัติงาน

20.3 ชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้ารวมแขนเสริมพิเศษเมื่อติดตั้งกับตัวเครนไฮดรอลิก สามารถยกขึ้นสูง

ได้ไม่น้อยกว่า12 เมตร

20.4 เป็นกระเช้าชนิดบุคคลจากไฟเบอร์กลาสสามารถรับน้ำหนักได้ 200 กก.

20.5 กระเช้าซ่อมไฟฟ้าสามารถทนแรงดันไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า15KV 50 HZโดยมีหนังสือรับรองจากหน่วยงานทางด้านไฟฟ้าของรัฐหรือสถาบันที่

เชื่อถือได้เป็นผู้ทดสอบและรับรองโดยมีเอกสารรับรองมาแสดงประกอบพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

